

# LE NETTOYAGE D'ENDUITS PROJÉTÉS

## Fiche technique

Ce document fournit des conseils et des précautions pour le nettoyage des enduits modernes à la chaux, aux liants acrylique / silicone et aux peintures avec le système breveté ThermaTech® et les traitements chimiques correspondants.

Les enduits traditionnels sont constitués de sable et d'agrégats concassés liés avec de la chaux ou du ciment. Ils sont généralement dosés et mélangés sur place. Le lavage et brossage des enduits frais ou l'action des intempéries exposent la couleur naturelle du sable et des agrégats fins qui les composent. Alternativement, l'enduit est peint.

Au cours des dernières décennies, des enduits prêts à l'emploi d'usine ont été mis au point. Ils offrent des finitions et performances constantes, ainsi que la possibilité d'être appliqués par projection. Des liants à la chaux, au silicone ou à l'acrylique sont utilisés et l'enduit est conçu pour être flexible (et donc résistant aux fissures), perméable à la vapeur et teinté masse (à l'aide de pigments). Ces caractéristiques exigent que des précautions particulières soient prises lors du nettoyage.

Le système de nettoyage à l'eau surchauffée ThermaTech® a été conçu principalement pour le nettoyage de bâtiments et de structures historiques, mais ses paramètres de fonctionnement coïncident avec les exigences de nettoyage de ces enduits.

ThermaTech fonctionne à un débit d'eau inférieur et à un angle de pulvérisation de buse

plus large que les nettoyeurs à haute pression conventionnels. Il a également la capacité de maintenir des températures et des pressions de fonctionnement élevées ou d'être ajusté à presque toutes les combinaisons de température et de pression. La précision de cet ajustement est unique au système ThermaTech.

## Enduits minéraux

« Haute température, pression réduite ». Les enduits minéraux ne sont en général pas affectés par l'eau chaude ni par la vapeur. Le réglage de la température est donc préférable vers le haut de la plage afin de maximiser les effets stérilisants sur la croissance organique.

Cependant, l'utilisation d'un liant à la chaux de faible résistance hydraulique (pour résister à la fissuration) signifie que l'enduit est relativement tendre. Par conséquent, un réglage de pression élevé, le fait d'utiliser la buse près de la surface ou d'utiliser une buse à angle de pulvérisation étroit augmentent tous les risques de dégradation de l'état de surface.

## Enduits acryliques et siloxannés

« Température modérée, pression modérée ». Ces liants sont «thermoplastiques» et, contrairement aux liants minéraux, ils ont un «point de fusion» relativement bas. Le réglage de la température de l'eau ne doit donc pas dépasser 90 ° C. Ils sont également relativement tendres, en particulier lorsque la température est élevée. Par conséquent, le réglage de la pression et la distance de fonctionnement de la buse par rapport à la surface doivent également être modérés. Ces facteurs pris en compte, le pré-mouillage et le prétraitement chimique peuvent compenser la limitation de température et de pression.

## Surfaces peintes

En général, les surfaces peintes sont nettoyées de manière plus fiable par une combinaison d'eau tiède, d'un détergent, d'un chiffon ou d'une éponge. Les éponges de mélamine ne sont pas abrasives, mais le profil « en crochet » des fibres les rend très efficaces pour éliminer les salissures tenaces, même sans assistance chimique. ThermaTech peut être utilisé pour nettoyer la peinture s'il est utilisé en association avec un détergent pour casser d'abord la tension superficielle et ramollir les salissures. Les réglages de température et de pression doivent toutefois être modérés et la distance de la buse doit être maintenue au maximum pour éviter toute dégradation de surface.

## Utilisation d'agents chimiques

Lorsque vous considérez l'utilisation de produits chimiques, il existe d'abord une obligation de minimiser son utilisation, puis d'utiliser le produit le moins toxique possible, qui permettra d'atteindre les résultats souhaités. Les détergents présentent généralement un très faible risque. Dans la mesure du possible, les produits doivent être utilisés pour les tâches localisées et les graffitis, et les résidus doivent être collectés sur des chiffons ou des éponges pour une élimination appropriée. Les agents aqueux doux peuvent normalement être évacués dans les eaux usées, mais aucun agent ne doit être autorisé à pénétrer dans les cours d'eau, les eaux stagnantes ou les eaux souterraines.

### ENDUITS AVEC LIANTS ACRYLIQUE ET SILOXANNE

- TEMPERATURE : 90 ° C MAX
- PRESSION DE LA POMPE : ENVIRON 60 BAR \*
- DISTANCE DE LA BUSE : 100-200 MM \*
- OPTION POUR LA CONFIGURATION DE DEUX OPÉRATEURS À ≤50 BAR

TRAITEMENTS CHIMIQUES (SUPPLÉMENTAIRES)

- o Enlèvement des restes d'algues (bio)
- o Gel de peroxyde (colorant organique résiduel)

« Température modérée, pression modérée ». Ces liants sont « thermoplastiques » et, contrairement aux liants minéraux, ils ont un « point de fusion » relativement bas. Le réglage de la température de l'eau ne doit donc pas dépasser 90 ° C. Ils sont également relativement tendres, en particulier lorsque la température est élevée. Par conséquent, le réglage de la pression et la distance de fonctionnement de la buse par rapport à la surface doivent également être modérés. Ces facteurs pris en compte, le pré-mouillage et le prétraitement chimique peuvent compenser la limitation de température et de pression.

## Surfaces peintes

En général, les surfaces peintes sont nettoyées de manière plus fiable par une combinaison d'eau tiède, d'un détergent, d'un chiffon ou d'une éponge. Les éponges de mélamine ne sont pas abrasives, mais le profil « en crochet » des fibres les rend très efficaces pour éliminer les salissures tenaces, même sans assistance chimique. ThermaTech peut être utilisé pour nettoyer la peinture s'il est utilisé en association avec un détergent pour casser d'abord la tension superficielle et ramollir les salissures. Les réglages de température et de pression doivent toutefois être modérés et la distance de la buse doit être maintenue au maximum pour éviter toute dégradation de surface.

## Utilisation d'agents chimiques

Lorsque vous considérez l'utilisation de produits chimiques, il existe d'abord une obligation de minimiser son utilisation, puis d'utiliser le produit

le moins toxique possible, qui permettra d'atteindre les résultats souhaités. Les détergents présentent généralement un très faible risque. Dans la mesure du possible, les produits doivent être utilisés pour les tâches localisées et les graffitis, et les résidus doivent être collectés sur des chiffons ou des éponges pour une élimination appropriée. Les agents aqueux doux peuvent normalement être évacués dans les eaux usées, mais aucun agent ne doit être autorisé à pénétrer dans les cours d'eau, les eaux stagnantes ou les eaux souterraines.

#### ENDUITS AVEC LIANTS ACRYLIQUE ET SILOXANNE

- TEMPERATURE : 90 ° C MAX
- PRESSION DE LA POMPE : ENVIRON 60 BAR \*
- DISTANCE DE LA BUSE : 100-200 MM \*
- OPTION POUR LA CONFIGURATION DE DEUX OPÉRATEURS À ≤50 BAR

#### TRAITEMENTS CHIMIQUES (SUPPLÉMENTAIRES)

- o Enlèvement des restes d'algues (bio)
- o Gel de peroxyde (colorant organique résiduel)
- o Gel complexe P<sub>3</sub> (dépôt et colorants)
- o Désinfectant d'algues (Résidus organiques et de graffiti)

#### TRAITEMENTS CHIMIQUES (SUPPLÉMENTAIRES)

- o Enlèvement des restes d'algues (bio)
- o Gel de peroxyde (colorant organique résiduel)
- o Gel complexe P<sub>3</sub> (dépôt et colorants)
- o Désinfectant d'algues (Résidus organiques et de graffiti)



#### ENDUITS MINÉRAUX

- TEMPERATURE : 140 - 150 ° C
- PRESSION DE LA POMPE : 50 - 100 BAR \*
- DISTANCE DE BUSE : 80-150MM \*
- OPTION POUR LA CONFIGURATION DE DEUX OPÉRATEURS À ≤50 BAR

#### SURFACES PEINTES

- TEMPERATURE : 100 ° C MAX.
- PRESSION DE LA POMPE : 50-140 BAR \*
- DISTANCE DE LA BUSE : 100-1000MM \*
- OPTION POUR LA CONFIGURATION DE DEUX OPÉRATEURS À ≤50 BAR).

#### TRAITEMENTS CHIMIQUES (SUPPLÉMENTAIRES)

- o Enlèvement des restes d'algues (bio)
- o Gel de peroxyde (colorant organique résiduel)
- o Gel complexe P3 (dépôt et colorants)

